|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | Yaert.2020@mail.ru |
| **WhatsApp** | +7201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 19.05.2020 |
| **Дата** | 12.05.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов |
| **Урок №** | 62,63 |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 62. Электроды для сварки чугуна. Маркировка, упаковка, хранение | | 63. Практическая работа «Расчет режимов сварки чугуна» | |
| **Задание** | 1. **Повторите материал, представленный на сайте**   <http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml>,  **Учебник, глава семнадцатая, параграфы80-83**   1. **Ответьте письменно на вопросы:**   **1. Запишите параметры режима дуговой сварки чугуна с толщиной стенки 10-12мм угольным электродом. (диаметр прутка, диаметр электрода, марка флюса с указанием химического состава, род и сила сварочного тока, время охлаждения заготовки).**   1. **Ответы отправьте преподавателю.** |
| **Источник (ссылка)** |  |