|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | Yaert.2020@mail.ru |
| **WhatsApp** | +7201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 04.05.2020 |
| **Дата** | 27.04.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов |
| **Урок №** | 58,59 |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 58. Практическая работа «Расчет режимов сварки алюминия» | | 59. Применение и свойства чугунов. Холодная и горячая сварка чугуна | |
| **Задание** | 1. **Изучите материал, представленный на сайте http:// metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml**   **Учебник, глава восемнадцатая, параграф 86, глава семнадцатая, параграфы80,81.**   1. **Рассчитать:** 2. **режим для сварки алюминия толщиной 4мм угольным электродом (диаметр электрода, сила тока, род и полярность тока, марка и диаметр прутка, марка флюса)** 3. **изучить и кратко записать в тетрадь материал параграфов 81, 82** 4. **Ответы и решения отправьте преподавателю.** |
| **Источник (ссылка)** |  |