|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель**  | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | Yaert.2020@mail.ru |
| **WhatsApp** | +7201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 04.05.2020 |
| **Дата**  | 27.04.2020 |
| **Учебная дисциплина**  | Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов |
| **Урок №** | 58,59 |
| **Тема урока**  |

|  |
| --- |
| 58. Практическая работа «Расчет режимов сварки алюминия» |
| 59. Применение и свойства чугунов. Холодная и горячая сварка чугуна  |

 |
| **Задание**  | 1. **Изучите материал, представленный на сайте http:// metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml**

**Учебник, глава восемнадцатая, параграф 86, глава семнадцатая, параграфы80,81.**1. **Рассчитать:**
2. **режим для сварки алюминия толщиной 4мм угольным электродом (диаметр электрода, сила тока, род и полярность тока, марка и диаметр прутка, марка флюса)**
3. **изучить и кратко записать в тетрадь материал параграфов 81, 82**
4. **Ответы и решения отправьте преподавателю.**
 |
| **Источник (ссылка)** |  |