|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель**  | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | Yaert.2020@mail.ru |
| **WhatsApp** | +7201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 27.04.2020 |
| **Дата**  | 20.04.2020 |
| **Учебная дисциплина**  | Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов |
| **Урок №** | 56,57 |
| **Тема урока**  |

|  |
| --- |
| 56. Практическая работа «Расчет режимов сварки меди» |
| 57. Особенности сварки алюминия, титана, магния |

 |
| **Задание**  | 1. **Изучите материал, представленный на сайте**

[**http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/st079**](http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/st079)**учебник, параграф 85(повторить), 86.**1. **Рассчитать:**
2. **режим для дуговой сварки меди толщиной 7мм**
3. **режим для сварки меди угольным электродом листов толщиной 4мм**

**(сила тока, диаметр и марка электрода, присадочный материал, марка флюса, дополнительные условия)** 1. **Ответы и решения отправьте преподавателю.**
 |
| **Источник (ссылка)** |  |