|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | Yaert.2020@mail.ru |
| **WhatsApp** | +7201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 27.04.2020 |
| **Дата** | 20.04.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов |
| **Урок №** | 56,57 |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 56. Практическая работа «Расчет режимов сварки меди» | | 57. Особенности сварки алюминия, титана, магния | |
| **Задание** | 1. **Изучите материал, представленный на сайте**   [**http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/st079**](http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/st079)  **учебник, параграф 85(повторить), 86.**   1. **Рассчитать:** 2. **режим для дуговой сварки меди толщиной 7мм** 3. **режим для сварки меди угольным электродом листов толщиной 4мм**   **(сила тока, диаметр и марка электрода, присадочный материал, марка флюса, дополнительные условия)**   1. **Ответы и решения отправьте преподавателю.** |
| **Источник (ссылка)** |  |