|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель**  | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | Yaert.2020@mail.ru |
| **WhatsApp** | +7201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 11.06.2020 |
| **Дата**  | 08.06.2020 |
| **Учебная дисциплина**  | Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов |
| **Урок №** | 66,67 |
| **Тема урока**  |

|  |
| --- |
| 66. Дефекты сварных швов и их исправление |
| 67. Лабораторная работа «Визуальное определение дефектов сварного стыкового шва» |

 |
| **Задание**  | 1. **Повторите материал, и изучите новый материал представленный на сайте**

<http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml>,**Учебник, глава двадцать пятая параграф 118.**1. **Ответьте письменно на вопросы:**
2. **Какие дефекты называются внешними?**
3. **Перечислите оборудование и приспособления для определения внешних дефектов.**
4. **Дайте определение трещины, подреза, шлакового включения, поры.**
5. **Какими инструментами пользуются для определения смещения кромок, высоты и ширины шва?**
6. **Ответы отправьте преподавателю.**
 |
| **Источник (ссылка)** |  |