|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | Yaert.2020@mail.ru |
| **WhatsApp** | +7201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 05.06.2020 |
| **Дата** | 02.06.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов |
| **Урок №** | 66,67 |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 66. Дефекты сварных швов и их исправление | | 67. Лабораторная работа «Визуальное определение дефектов сварного стыкового шва» | |
| **Задание** | 1. **Повторите материал, и изучите новый материал представленный на сайте**   <http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml>,  **Учебник, глава двадцать пятая параграф 118.**   1. **Ответьте письменно на вопросы:** 2. **Какие дефекты называются внешними?** 3. **Перечислите оборудование и приспособления для определения внешних дефектов.** 4. **Дайте определение трещины, подреза, шлакового включения, поры.** 5. **Какими инструментами пользуются для определения смещения кромок, высоты и ширины шва?** 6. **Ответы отправьте преподавателю.** |
| **Источник (ссылка)** |  |