|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель**  | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | Yaert.2020@mail.ru |
| **WhatsApp** | +7201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 1.05.2020 |
| **Дата**  | 1.05.2020 |
| **Учебная дисциплина**  | Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов |
| **Урок №** | 68,69 |
| **Тема урока**  |

|  |
| --- |
| 68. 69 Контроль качества сварных соединений |
|  |

 |
| **Задание**  | 1. **Изучите новый материал представленный на сайте**

<http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml>,**Учебник, глава двадцать пятая параграф 119, 120, 121.**1. **Ответьте письменно на вопросы:**
2. **Дайте определение неразрушающего и разрушающего видов контроля.**
3. **Зарисуйте схему ультразвукового аппарата для контроля сварных соединений.**
4. **Для каких видов контроля используют компрессор и гидравлический пресс?**
5. **Какое количество сварных швов подвергают внешнему контролю?**
6. **При каких испытаниях изучают микроструктуру и макроструктуру сварного шва?**
7. **Ответы отправьте преподавателю.**
 |
| **Источник (ссылка)** |  |