|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | Yaert.2020@mail.ru |
| **WhatsApp** | +7201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 1.05.2020 |
| **Дата** | 1.05.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов |
| **Урок №** | 68,69 |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 68. 69 Контроль качества сварных соединений | |  | |
| **Задание** | 1. **Изучите новый материал представленный на сайте**   <http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml>,  **Учебник, глава двадцать пятая параграф 119, 120, 121.**   1. **Ответьте письменно на вопросы:** 2. **Дайте определение неразрушающего и разрушающего видов контроля.** 3. **Зарисуйте схему ультразвукового аппарата для контроля сварных соединений.** 4. **Для каких видов контроля используют компрессор и гидравлический пресс?** 5. **Какое количество сварных швов подвергают внешнему контролю?** 6. **При каких испытаниях изучают микроструктуру и макроструктуру сварного шва?** 7. **Ответы отправьте преподавателю.** |
| **Источник (ссылка)** |  |