|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель**  | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | Yaert.2020@mail.ru |
| **WhatsApp** | +7201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 1.05.2020 |
| **Дата**  | 1.05.2020 |
| **Учебная дисциплина**  | Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов |
| **Урок №** | 64,65 |
| **Тема урока**  |

|  |
| --- |
| 64. Практическая работа «Расчет режимов сварки чугуна» |
| 65. Дефекты сварных швов и их исправление |

 |
| **Задание**  | 1. **Повторите материал, и изучите новый материал представленный на сайте**

<http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml>,**Учебник, глава семнадцатая, параграфы80-83(повторить), глава двадцать пятая параграф 118** 1. **Ответьте письменно на вопросы:**
2. **Запишите параметры режима дуговой холодной сварки чугуна с толщиной стенки 60мм стальным электродом. (указать диаметр шпилек, количество шпилек на 100 мм длины шва, расстояние между шпильками, расстояние между рядами шпилек, марку и диаметр электрода, род и сила сварочного тока).**
3. **Зарисуйте схему установки шпилек.**
4. **Ответы отправьте преподавателю.**
 |
| **Источник (ссылка)** |  |