|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | [yaert.2020@mail.ru](mailto:yaert.2020@mail.ru) |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 25.05.2020 |
| **Дата** | 20.05.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Основы технологии сварки и сварочное оборудование |
| **Урок №** | 47, 48 |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 47,48. Сварочные многопостовые системы: назначение, принципиальная схема, способы защиты от перегрузки. | |  | |
| **Задание** | 1. **Изучите материал, представленный на сайте**   [**http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml**](http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml) **учебник Рыбаков. «Сварка и резка металлов»глава двадцать первая, параграф 99**   1. **Кратко запишите материал в тетрадь и ответьте на вопросы:** 2. **Для чего применяют многопостовые источники питания сварочной дуги?** 3. **Какое оборудование применяют для получения падающей вольтамперной характеристика на каждом сварочном посту?** 4. **Зарисуйте схему многопостового преобразователя. (рисунок 124.)** 5. **В каких случаях применяют параллельное соединение источников питания сварочной дуги?**   **3.Ответы отправьте преподавателю** |