|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | [yaert.2020@mail.ru](mailto:yaert.2020@mail.ru) |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 04.05.2020 |
| **Дата** | 30.04.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Основы технологии сварки и сварочное оборудование |
| **Урок №** | 35,36 |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 35. Практическая работа №4 «Изучение устройства сварочных выпрямителей и снятие внешних характеристик» | | 36. Устройство, принцип действия сварочных преобразователей. Регулирование сварочного тока. | |
| **Задание** | 1. **Повторите материал, представленный на сайте**   <http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml>, параграфы 5, 100   1. **Ответьте на вопросы практической работы:**   **1.Дайте понятие сварочного выпрямителя**  **2.Из каких основных частей состоит сварочный выпрямитель?**  **3.Зарисуйте схему выпрямительного блока**  **4.Опишите, что происходит с обмотками трансформатора при переключении режимов «малых» и «высоких» сварочных токов.**  **5.Каким образом можно поменять полярность сварочной дуги?**  **3.Ответы отправьте преподавателю** |
| Преподаватель | Балашова Ольга Николаевна |