|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | [yaert.2020@mail.ru](mailto:yaert.2020@mail.ru) |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 17.06.2020 |
| **Дата** | 16.06.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами |
| **Урок №** | 5.6. |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 5. Металлургические процессы при сварке | | 6. Способы зажигания дуги. Наплавка валиков | |
| **Задание** | 1. **Изучите материал, представленный на сайте** [**http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml**](http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml)**, Рыбаков, Сварка и резка металлов, глава4, параграфы12-17глава 3, параграфы 10.11** 2. Кратко запишите изученный материал и ответьте на вопросы: 3. Перечислите характерные особенности сварки. 4. Что такое химическое старение металла? 5. Что является источником насыщения шва вредными веществами? 6. Какие вещества являются раскислителями? 7. Из-за чего образуются трещины в сварных швах?   **3.Ответы отправьте преподавателю** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | [yaert.2020@mail.ru](mailto:yaert.2020@mail.ru) |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 19.06.2020 |
| **Дата** | 17.06.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами |
| **Урок №** | 7.8 |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 7. Влияние наклона электрода на качество сварки. Колебательные движения электрода | | 8. Лабораторная работа№ 2 «Выбор параметров режима при ручной дуговой сварке» | |
| **Задание** | **1.Изучите материал, представленный на сайте** [**http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml**](http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml)**, Рыбаков, Сварка и резка металлов, глава8, параграф 32**  2.Кратко запишите изученный материал и ответьте на вопросы:  1. зарисуйте способы колебательных движений электродом и опишите, в каких случаях какие применяют  2. рассчитайте силу сварочного тока, диаметр электрода при сварке металла: толщиной 2мм в вертикальном положении, толщиной 8мм в нижнем положении.  **3.Ответы отправьте преподавателю** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | [yaert.2020@mail.ru](mailto:yaert.2020@mail.ru) |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 22.06.2020 |
| **Дата** | 18.06.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами |
| **Урок №** | 9.10. |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 9. Лабораторная работа № 3 «влияние силы сварочного тока на глубину проплавления» | | 10. Техника сварки швов в различных пространственных положениях | |
| **Задание** | **1.Изучите материал, представленный на сайте** [**http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml**](http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml)**, Рыбаков, Сварка и резка металлов, глава8, параграфы 35.36**  2.Кратко запишите изученный материал и ответьте на вопросы:  1. при какой толщине металла необходимо делать односторонний скос кромок?  2. как выбрать оптимальную величину угла разделки кромок, величину зазора?  3. почему при большой толщине металла целесообразно делать х-образный скос кромок?  **3.Ответы отправьте преподавателю** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | [yaert.2020@mail.ru](mailto:yaert.2020@mail.ru) |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 22.06.2020 |
| **Дата** | 18.06.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами |
| **Урок №** | 11.12. |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 11.Техника сварки швов различной протяженности | | 12. Классификация и маркировка сварочных электродов | |
| **Задание** | **1.Изучите материал, представленный на сайте** [**http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml**](http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml)**, Рыбаков, Сварка и резка металлов, глава8, параграф 32, глава пятая, параграф 20**  2.Кратко запишите изученный материал и ответьте на вопросы:  1. Опишите обратноступенчатый способ сварки.  2. Дайте определение многослойного и многопроходного швов.  3. Перечислите преимущества многослойной сварки.  **3.Ответы отправьте преподавателю** |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | [yaert.2020@mail.ru](mailto:yaert.2020@mail.ru) |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 23.06.2020 |
| **Дата** | 18.06.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами |
| **Урок №** | 13.14. |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 13.Назначение покрытия электродов | | 14. Назначение покрытия электродов | |
| **Задание** | **1.Изучите материал, представленный на сайте** [**http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml**](http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml)**, Рыбаков, Сварка и резка металлов, глава пятая, параграф 20**  2.Кратко запишите изученный материал и ответьте на вопросы:  1. Для чего предназначена обмазка электродов?  2. Перечислите легирующие компоненты электродных покрытий.  3. Какие вещества применяют для создания газовой защиты зоны сварочной дуги?  **3.Ответы отправьте преподавателю** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | [yaert.2020@mail.ru](mailto:yaert.2020@mail.ru) |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | .06.2020 |
| **Дата** | .06.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами |
| **Урок №** | 15.16. |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 15. Технология изготовления покрытых электродов | | 16. Лабораторная работа №4. «Влияние диаметра электрода на глубину проплавления» | |
| **Задание** | **1.Изучите материал, представленный на сайте** [**http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml**](http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml)**, Рыбаков, Сварка и резка металлов, глава пятая, параграф20**<http://bookre.org/reader?file=614372&pg=10(иллюстрированное> пособие сварщика) страница 27 и 31  2.Кратко запишите изученный материал и ответьте на вопросы:  1. Подберите ориентировочные режимы сварки низкоуглеродистых сталей стыкового, нахлесточного, и таврового соединений для толщины 5мм, 1,5мм и 15мм (сила тока и диаметр электрода)  2. Как изменяется глубина провара при сварке «углом назад»  3. Что происходит с глубиной проплавления металла при увеличении сварочного тока?  4. уменьшается или увеличивается глубина провара при повышении напряжения на дуге?  **3.Ответы отправьте преподавателю** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | [yaert.2020@mail.ru](mailto:yaert.2020@mail.ru) |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | .06.2020 |
| **Дата** | .06.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами |
| **Урок №** | 17.18. |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 17. Классификация и маркировка электродов ля сварки углеродистых сталей | | 18. Классификация и маркировка электродов для легированных сталей | |
| **Задание** | **1.Изучите материал, представленный на сайте** [**http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml**](http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml)**, Рыбаков, Сварка и резка металлов, глава пятая, параграф20**<http://bookre.org/reader?file=614372&pg=10(иллюстрированное> пособие сварщика) страница 16,17  2.Кратко запишите изученный материал и ответьте на вопросы:  1. запишите таблицу «Классификация электродов по назначению с указанием типа электрода и условными обозначениями  2. как подразделяются электроды по виду покрытия?  3. какие пространственные положения обозначают цифры 2 и 4 на маркировке электродов?  **3.Ответы отправьте преподавателю** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | [yaert.2020@mail.ru](mailto:yaert.2020@mail.ru) |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | .06.2020 |
| **Дата** | .06.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами |
| **Урок №** | 19.20. |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 19.Электроды для высоколегированных и теплоустойчивых сталей | | 20. Практическая работа №1. «расшифровка марок сварочных электродов» | |
| **Задание** | **1.Изучите материал, представленный на сайте** [**http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml**](http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml)**, Рыбаков, Сварка и резка металлов, глава пятая, параграф20**<http://bookre.org/reader?file=614372&pg=10(иллюстрированное> пособие сварщика) страница 16,17  2.Кратко запишите изученный материал и ответьте на вопросы:  Расшифруйте марки электродов по примеру стр.17 «Иллюстрированного пособия сварщика»  1.\_\_\_\_Э-46- ОЗС-12 – 5,0 – УД ГОСТ 9466-75\_\_\_  Е432 (3) Р - 2 – 1  2.\_\_\_\_Э-42 -ОЗН -6 - 4,0 – НД ГОСТ 9466-75\_\_\_  Е 456 (2) РБ – 4 - 2  **3.Ответы отправьте преподавателю** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | [yaert.2020@mail.ru](mailto:yaert.2020@mail.ru) |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | .06.2020 |
| **Дата** | .06.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами |
| **Урок №** | 21.22. |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 21. Практическая работа №1. «расшифровка марок сварочных электродов» | | 22. Подготовка электродов к сварке, зависимость между диаметром электрода, толщиной стали и силой тока. | |
| **Задание** | **1.Изучите материал, представленный на сайте** [**http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml**](http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml)**, Рыбаков, Сварка и резка металлов, глава пятая, параграф20**<http://bookre.org/reader?file=614372&pg=10(иллюстрированное> пособие сварщика) страница 16,17  2.Кратко запишите изученный материал и ответьте на вопросы:  1. Можно ли использовать электроды, хранившиеся при температуре окружающего воздуха менее 00?  2. Для чего необходимо хранить электроды в герметичных упаковках?  3 При какой температуре производят прокалку электродов и как это узнать?  **3.Ответы отправьте преподавателю** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | [yaert.2020@mail.ru](mailto:yaert.2020@mail.ru) |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | .06.2020 |
| **Дата** | .06.2020 |
| **Учебная дисциплина** | 1.Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами  2. Основы технологии сварки и сварочное оборудование |
| **Урок №** | 23.  55. |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 23. Лабораторная работа №5. «Выбор диаметра электрода в зависимости от толщины металла и вида соединения» | | 55. Правила охраны труда при работе с электросварочным оборудованием | |
| **Задание** | **1.Изучите материал, представленный на сайте** [**http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml**](http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml)**, Рыбаков, Сварка и резка металлов, глава восьмая, параграф тридцать три.** <http://bookre.org/reader?file=614372&pg=10(иллюстрированное> пособие сварщика) страница 26  2.Повторите изученный материал. Ответьте на вопросы:  1. Перечислите основные параметры режима сварки  2. Выберите силу тока при сварке металла 3мм, 6мм, 4мм в нижнем, вертикальном и потолочном положениях.  3. Перечислите требования, предъявляемые к спецодежде электросварщика  4. Запишите требования охраны труда до сварки, во время сварки и по окончании сварки.  **3.Ответы отправьте преподавателю** |