|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель**  | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | yaert.2020@mail.ru |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 19.06.2020 |
| **Дата**  | 17.06.2020 |
| **Учебная дисциплина**  | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами |
| **Урок №** | 7.8 |
| **Тема урока**  |

|  |
| --- |
| 7. Влияние наклона электрода на качество сварки. Колебательные движения электрода |
| 8. Лабораторная работа№ 2 «Выбор параметров режима при ручной дуговой сварке» |

 |
| **Задание**  | **1.Изучите материал, представленный на сайте** [**http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml**](http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml)**, Рыбаков, Сварка и резка металлов, глава8, параграф 32**2.Кратко запишите изученный материал и ответьте на вопросы:1. зарисуйте способы колебательных движений электродом и опишите, в каких случаях какие применяют2. рассчитайте силу сварочного тока, диаметр электрода при сварке металла: толщиной 2мм в вертикальном положении, толщиной 8мм в нижнем положении.**3.Ответы отправьте преподавателю** |