|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | [yaert.2020@mail.ru](mailto:yaert.2020@mail.ru) |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 17.06.2020 |
| **Дата** | 16.06.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами |
| **Урок №** | 5.6. |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 5. Металлургические процессы при сварке | | 6. Способы зажигания дуги. Наплавка валиков | |
| **Задание** | 1. **Изучите материал, представленный на сайте** [**http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml**](http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml)**, Рыбаков, Сварка и резка металлов, глава4, параграфы12-17глава 3, параграфы 10.11** 2. Кратко запишите изученный материал и ответьте на вопросы: 3. Перечислите характерные особенности сварки. 4. Что такое химическое старение металла? 5. Что является источником насыщения шва вредными веществами? 6. Какие вещества являются раскислителями? 7. Из-за чего образуются трещины в сварных швах?   **3.Ответы отправьте преподавателю** |