|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель**  | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | yaert.2020@mail.ru |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 18.06.2020 |
| **Дата**  | 10.06.2020 |
| **Учебная дисциплина**  | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами |
| **Урок №** | 3.4. |
| **Тема урока**  |

|  |
| --- |
| 1. Организация рабочего места и требования охраны труда при ручной дуговой сварке.
 |
| 1. Сущность сварки плавлением, виды, область применения.
 |

 |
| **Задание**  | 1. **Изучите материал, представленный на сайте** [**http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml**](http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml)**, Рыбаков, Сварка и резка металлов, глава первая, параграфы1,2 глава 2, параграф 3**
2. Кратко запишите изученный материал и ответьте на вопросы:
3. Дайте определение сварки плавлением.
4. Чем отличается газовая сварка от дуговой?
5. Зарисуйте схему сварочного поста для дуговой сварки, укажите размеры, материалы для изготовления стенок.
6. Для чего предусмотрен зазор между нижней кромкой стенки кабины и полом, чему он равен?

**3.Ответы отправьте преподавателю** |