|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | [yaert.2020@mail.ru](mailto:yaert.2020@mail.ru) |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 14.05.2020 |
| **Дата** | 07.05.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Основы технологии сварки и сварочное оборудование |
| **Урок №** | 37,38 |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 37.- 38. Практическая работа №5«Изучение устройства сварочного преобразователя» | |  | |
| **Задание** | **Повторите материал, представленный на сайте**  <http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml>, параграфы 5, 100  **Ответьте на вопросы практической работы:**  **1.Дайте понятие сварочного преобразователя**  **2.Из каких основных частей состоит сварочный преобразователь?**  **3.Для чего предназначены многопостовые преобразователи?**  **4.Зарисуйте схему многопостового преобразователя.**  **5.Рассчитайте количество сварочных постов многопостового преобразователя с номинальным током 1200А, и максимальным током на сварочном посту 250А.**  **5. Объясните, какой преобразователь будет считаться сварочным агрегатом? (САГ)**  **3.Ответы отправьте преподавателю** |
| Преподаватель | Балашова Ольга Николаевна |