|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель** | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | [yaert.2020@mail.ru](mailto:yaert.2020@mail.ru) |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **Дата предоставления работы** | 22.06.2020 |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата** | 18.06.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Техника и технология газовой сварки (наплавки) |
| **Урок №** | 21.22 |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 21. Особенности сварки труб | | 22. Газовая сварка легированных сталей | |
| **Задание** | 1. **Изучите материал, представленный в учебнике Рыбаков. «Сварка и резка металлов»** <http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml>, глава двадцать четвертая, параграф 117, глава шестнадцатая, параграф 76, 77-79 2. **Кратко запишите материал в тетрадь и ответьте на вопросы:** 3. **Какой вид пламени и мощность применяют для сварки высоколегированных аустенитных сталей?** 4. **Расшифруйте марки сварочной проволоки для высоколегированных сталей: Св-02Х19Н9Т; Св-08Х19 Н10Б** 5. **Чему должен быть равен диаметр проволоки при толщине листов 1-6мм?** 6. **Нужно ли применять флюс при сварке высоколегированных сталей?**   **Ответы отправьте преподавателю (фото вашей работы).** |
|  | Балашова Ольга Николаевна |