|  |  |
| --- | --- |
| **Преподаватель**  | Балашова Ольга Николаевна |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | yaert.2020@mail.ru |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **Дата предоставления работы** | 22.06.2020 |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата**  | 18.06.2020 |
| **Учебная дисциплина**  | Техника и технология газовой сварки (наплавки) |
| **Урок №** | 21.22 |
| **Тема урока**  |

|  |
| --- |
| 21. Особенности сварки труб |
| 22. Газовая сварка легированных сталей |

 |
| **Задание**  | 1. **Изучите материал, представленный в учебнике Рыбаков. «Сварка и резка металлов»** <http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml>, глава двадцать четвертая, параграф 117, глава шестнадцатая, параграф 76, 77-79
2. **Кратко запишите материал в тетрадь и ответьте на вопросы:**
3. **Какой вид пламени и мощность применяют для сварки высоколегированных аустенитных сталей?**
4. **Расшифруйте марки сварочной проволоки для высоколегированных сталей: Св-02Х19Н9Т; Св-08Х19 Н10Б**
5. **Чему должен быть равен диаметр проволоки при толщине листов 1-6мм?**
6. **Нужно ли применять флюс при сварке высоколегированных сталей?**

 **Ответы отправьте преподавателю (фото вашей работы).** |
|  | Балашова Ольга Николаевна |