|  |  |
| --- | --- |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | yaert.2020@mail.ru |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 15.05.2020 |
| **Дата**  | 08.05.2020 |
| **Учебная дисциплина**  | Технология производства сварных конструкций |
| **Урок №** | 20 |
| **Тема урока**  |

|  |
| --- |
| 20. Универсальные приспособления и инструмент для контроля качества и сборки |
|  |

 |
| **Задание**  | 1. **Повторите материал предмета, глава восьмая, параграф 31.** **http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml**
2. **Зарисуйте инструмент для проверки качества сборки и объясните принцип проверки смещения кромок.**

**Какими инструментами или приспособлениями можно проверить величину зазора между кромками стыкового соединения.**1. **Ответы направьте преподавателю.**
 |
| **Источник (ссылка)** |  |