|  |  |
| --- | --- |
| **Обратная связь с преподавателем:** |  |
| **Электронная почта** | [yaert.2020@mail.ru](mailto:yaert.2020@mail.ru) |
| **WhatsApp** | +79201295940 |
| **Viber** |  |
| **ВКонтакте** |  |
| **Дата предоставления работы** | 15.05.2020 |
| **Дата** | 08.05.2020 |
| **Учебная дисциплина** | Технология производства сварных конструкций |
| **Урок №** | 20 |
| **Тема урока** | |  | | --- | | 20. Универсальные приспособления и инструмент для контроля качества и сборки | |  | |
| **Задание** | 1. **Повторите материал предмета, глава восьмая, параграф 31.** **http://metallurgu.ru/books/item/f00/s00/z0000015/index.shtml** 2. **Зарисуйте инструмент для проверки качества сборки и объясните принцип проверки смещения кромок.**   **Какими инструментами или приспособлениями можно проверить величину зазора между кромками стыкового соединения.**   1. **Ответы направьте преподавателю.** |
| **Источник (ссылка)** |  |